

Технические характеристики

Общий вес: 45 кг. (включая упаковку и инструменты)

Максимальный ход резцов: 88мм

Максимальная ширина диска: 40 мм

Максимальная глубина разреза: 0,1мм

Режущее приспособление: 0,05 мм на деление

Скорость подачи: 15 мм – 30 мм в минуту

Резцы: точный скребок с тремя гранями

Передний участок: 22 см

Двигатель

Двунаправленный, 2 скорости

220/240V 50/60Hz или 115 V 50/60 Hz

60/120, 0,3, 0,5

Стандартные компоненты

1.1 Экстренная остановка

1.2 Регулировка скорости подачи

1.3 переключатель., 2 скорости, двунаправленный выключатель

2.1 розетка для питания – 230 V AC

2.2 разъём для питания станка

3.1 адаптер для 4х болтовой ступицы

4.1 червячный редуктор

4.2 фиксатор червячного редуктора

5.1 Автоматический / ручной переключатель рычага

5.2 индикатор питания

5.3 разъём питания токарной головки

5.4 панель управления

5.5 переключатель входящего и выходящего питания

6.1 резцы

6.2 регулируемое питание

7.1 крепление адаптера

7.2 крепление адаптера

7.3 крепление фиксируемого редуктора

8.1 ручная подача питания

8.2 дисплей скорости подачи

8.3 скорость подачи назад

8.4 индикатор скорости

8.5 переключатель скорости

8.6 выход питания / предельная вход. скорость

8.7 вход питания / предельная выход. скорость

8.8 лампочка-индикатор питания

8.9 выключатель

9.1 2 переплетённых

9.2 адаптер для 5 болтовой ступицы

9.3 1 S-образный крючок для временной остановке штангенциркуля

9.4 8 болтов

9.5 5 распорок

9.6 5 наборов адаптеров

9.7 глушитель 8x200 мм

9.8 2 ключа-шестигранника

9.9 спиральный провод



1.1

1.2

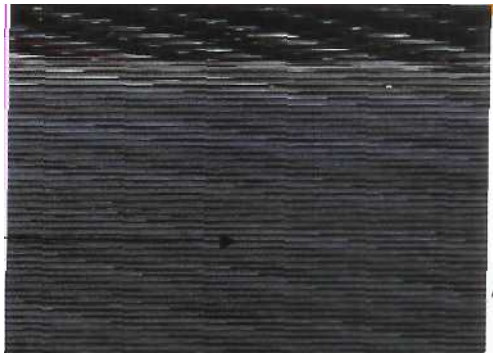
1.3



Mob

2.1

2.2

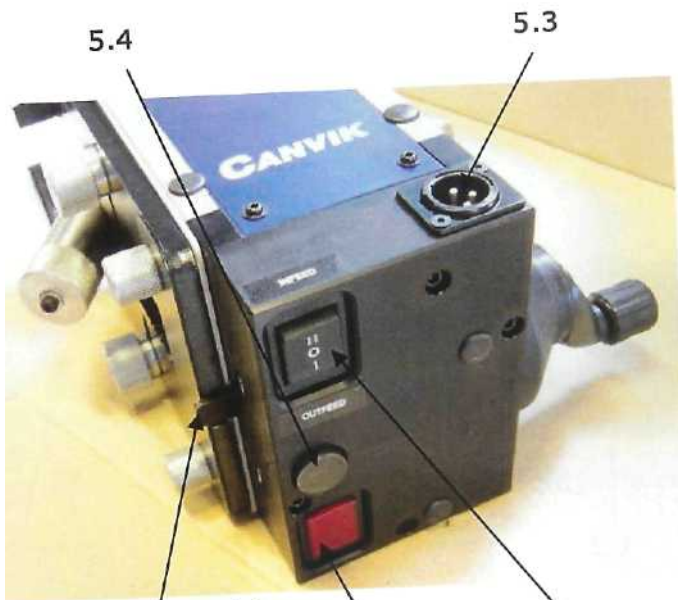


3.1



4.1

4.2



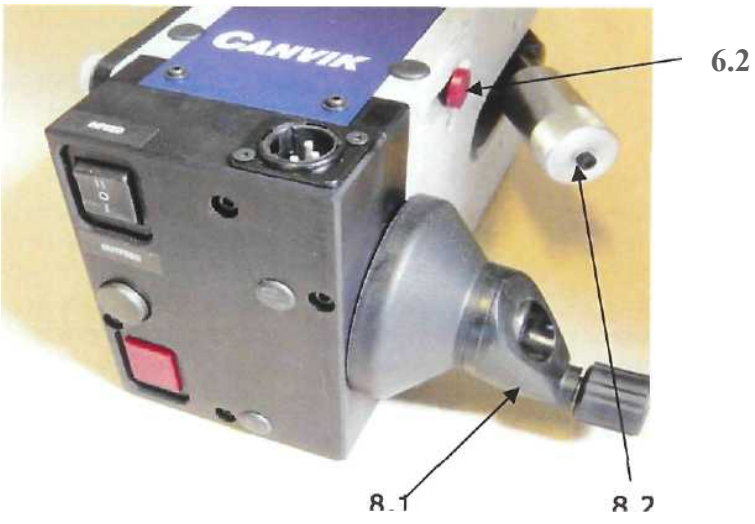
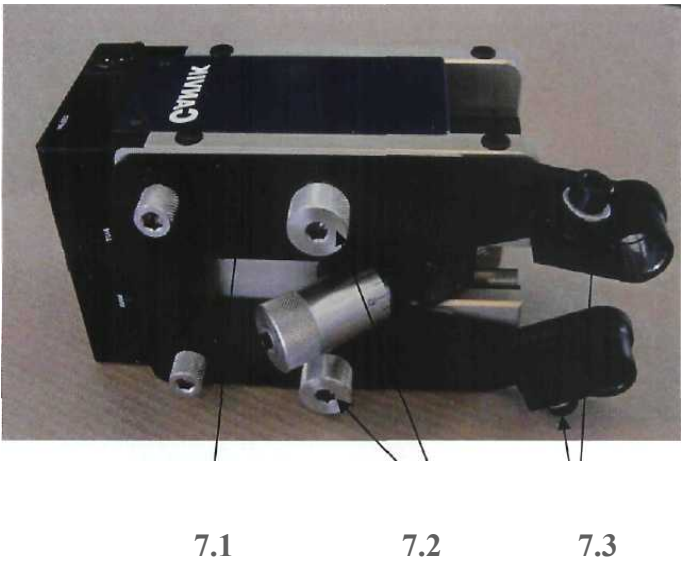
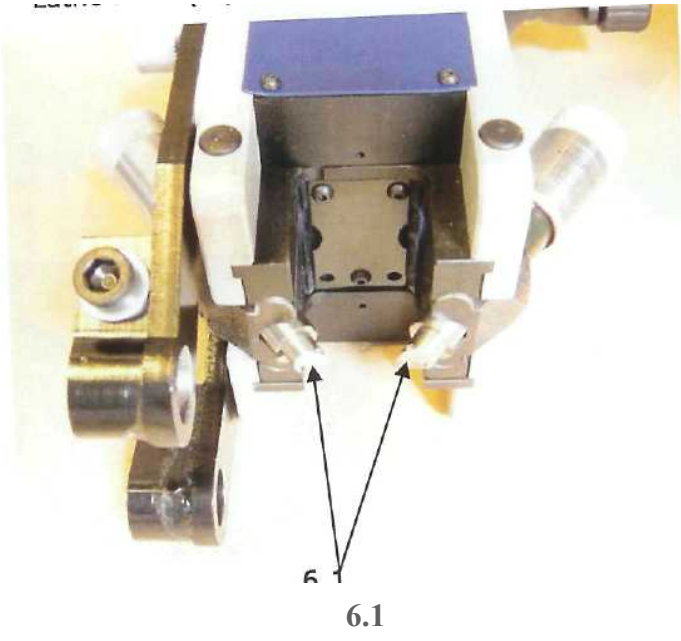
5.4

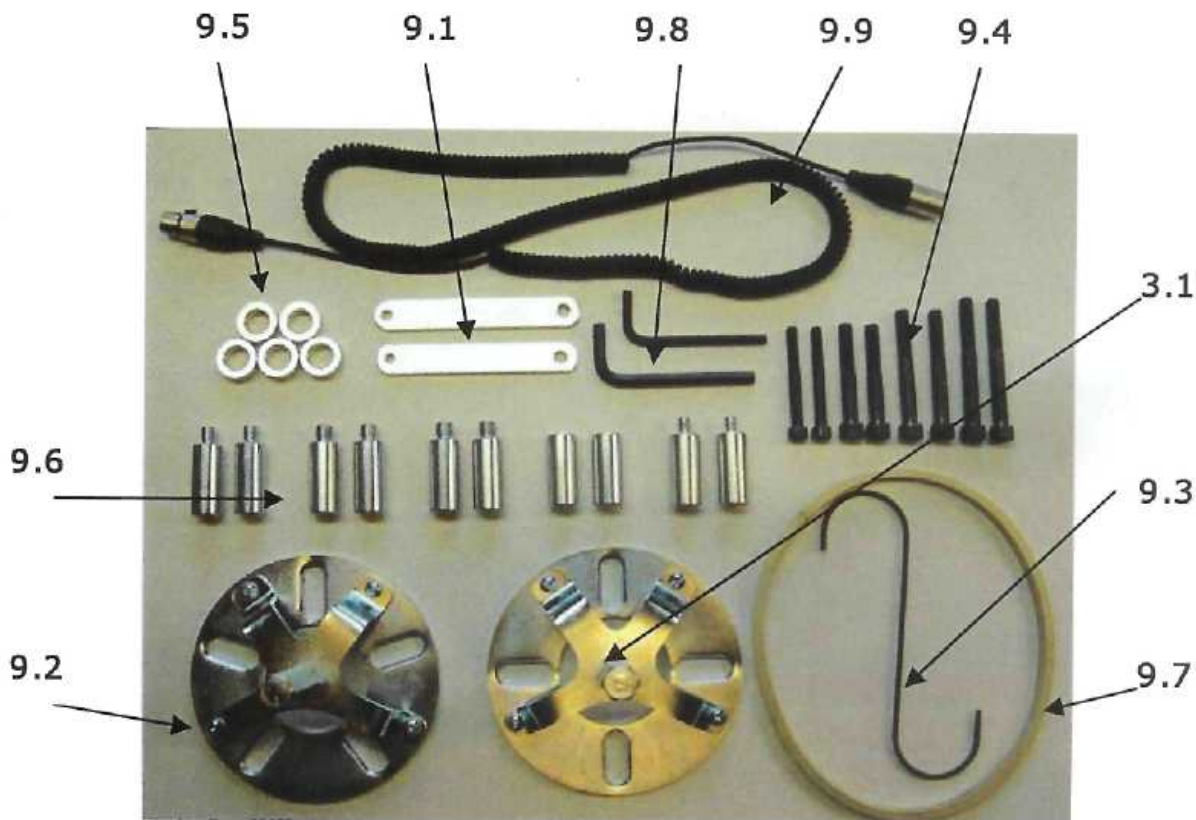
5.3

5.1

5.2

5.5





Инструкции по ТБ

Следуйте стандартным правилам безопасности при работе с электрооборудованием и меры предосторожности обеспечат предотвращение опасности аварии.

1. Аппарат может обслуживаться только специально обученным обслуживанию тормозной системы человеком и прочитавший и понявший инструкцию.
2. Всегда следуйте инструкциям производителя автомобиля во время установки деталей машины.
3. Проверьте машину на наличие повреждённых частей, перед использованием. Тщательно проверьте электропровода, для уверенности, что они не контактируют с острыми кромками или чем-то подобным.
4. Всегда надевайте защитные очки, одежду, рабочие перчатки и маску. Не надевайте свободную одежду, которую может захватить машина.
5. Всегда держите рабочее место чистым и опрятным. Убедитесь, чтобы огнетушитель был под рукой.
6. Не используйте аппарат в местах, где есть вероятность взрыва или во влажных помещениях – может привести к электрошоку.
7. Сконцентрируйте Ваше внимание на работе. Держите в голове опасность риска для уверенности, что этого не произойдёт. Используйте свой здравый смысл и не работайте с аппаратом, если больны или устали.
8. Не используйте аппарат не по назначению и не перегружайте его.
9. Аккуратно очищайте свои инструменты и убирайте их в защищённое место после использования каждого – не используйте сжатый воздух для очистки, используйте только мягкую щётку.
10. Защитите провод питания от масла, нагрева и острых кромок.
11. Отсоедините провод питания, когда аппарат не используется, и уберите от детей.
12. Никогда не оставляйте аппарат без внимания.
13. Используйте только рекомендованные производителем части.

Подготовка

- Проверьте на наличие, осевых люфтов в выправленном колесе, прежде чем устанавливать А5. Неприкреплённое колесо может стать причиной недостаточно законченной поверхности. Если давление регулируется, немного подтяните гайку (муфту) перед обработкой, и затем пререгулируйте по заводским спецификациям.
- Если есть нерегулируемое давление, оно должно быть перемещено до обработки диска. Большинство нерегулируемых нажимов двурядные, которые предварительно нагружать. Канонический роликовый подшипник обнаружен на внешней стороне поднятого колеса создано для операции с

Поставьте автомобиль на нейтральность с выключенным стояночным тормозом и поднимите на подъёмник.

Уберите тормозной измеритель и уберите его со стороны использования (9.3). Уберите всю грязь и пыль с тормозного нутромера. Небрежная чистка этих поверхностей может привести к неудовлетворительной работе аппарата.

Выберите нарезные адаптеры с резьбой совпадающей с устанавливаемыми болтами. Вставьте и подтяните нарезные адаптеры.

Некоторые отверстия без резьбы. В этих случаях, используйте следующие адаптеры, нарезные стойки и болты.

Соединение глушителя может быть установлено вокруг внешнего края диска для уменьшения звука во время обработки, если необходимо. Это должно быть сделано до установки станка.

Расположите распорки на стойки колеса и установите подходящий фланец и кронштейн. Затяните в ручную, чтобы центровать кронштейн и затяните гаечным ключом.

Скользкая часть механизма и небольшой держатель должны быть как можно дальше в аппарате. Если это не выход, тогда присоедините мобильную единицу к питанию 230 V и соедините переднюю часть станок к мобильной единице со спиральным шнуром. Держите нажатой до остановки.

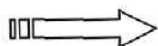


8.1

Ослабленная гайка расположена на стороне ручек адаптера и нажать ручки вперед как можно дальше.



7,2

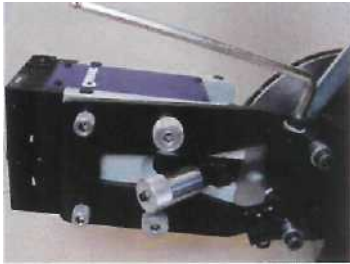


Расположите станок вперед на адаптеры

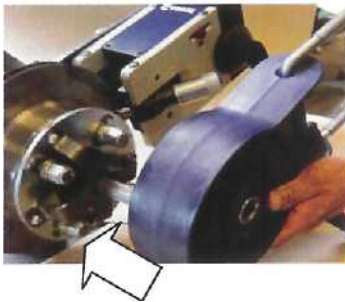
и центр в сторону, чтобы центральная линия передней части станка была



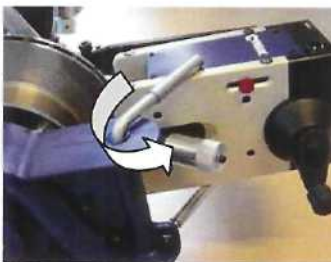
выровнена с центральной линией диска.



Затяните 2 болта и нажмите на переднюю часть вперед как можно дальше до режущих кончиков 5-7мм от диска. Затяните 2 фиксирующих гайки 8мм ключом.



Установите червячный редуктор на шестиугольный штифт на кронштейн и поверните вокруг тормозной головки станка. Если ещё не сделано: подсоедините подвижную единицу к питанию 230 V и к подвижной единице со спиральным шнуром (9.9). Теперь аппарат готов к использованию.



Операция

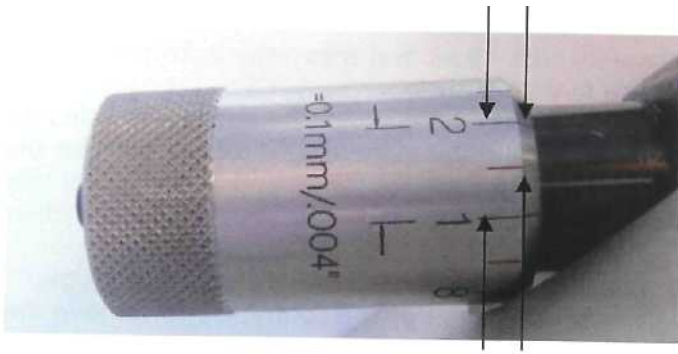
Установите станок и присоедините ведущий мотор согласно инструкции в предшествующей секции.

Поверните выключатель мотора по часовой стрелке до номера 1. Диск должен быть повернут в направлении против режущих инструментов.

Нажмите (8.9), для включения аппарата. Поверните режущий микрометр против часовой стрелки до того как режущие кончики освободятся от диска. Нажмите (8.7) для того, чтобы убрать режущие кончики, минуя ржавый край диска или на позицию 5-10 мм от края диска.

Используйте режущий микрометр для движения обоих режущих штекеров в сторону диска пока они не соприкоснутся с поверхностью диска. Нажмите (8.5) замигает красным) и настройте расход питания от 1-7 – нормально 7 – нажимая (8.1) (8.3). Нажмите (8.6) для подачи режущих инструментов за пределы в сторону края диска для удаления любого скопления налета. Нажмите (8.5) для остановки когда режущие кончики прошли край. Нажмите (8.5) и (8.7) для подачи режущих инструментов в сторону центра диска для лёгкого контакта поверхности тормозных колодок. Нажмите (8.5) для остановки.

Поверните оба режущих микрометра по часовой стрелке одно большое деление для перемещения режущих кончиков в сторону диска 0,1мм. Фигуры на следующей странице иллюстрируют, что 0,1 мм это расстояние между 2 регулятора подачи резца.



Грубая резка

Нажмите (8.5) и (8.6) для ускорения обработки резцами, делая небрежный срез на диске. Когда резцы передвинулись наружу через край диска, нажмите (8.5) для остановки.

Моментально поверните двигатель и проверьте поверхность с обеих сторон. Если нет, сделайте ещё одну небрежную резку, иначе переходите к следующему шагу для завершения резки.

Финальная резка

Поверните оба регулятора подачи резца по часовой стрелке на одно маленькое деление для перемещения кончиков резца по направлению лицевой части диска на 0,05мм. Поверните переключатель двигателя (1,3) на 2 и настройте питание на 1 с помощью нажатия (8.1) (8.3). Нажмите (8.5) и (8.7) для начала, и резцы станка автоматически войдут внутрь дела финишный разрез на диске. Резцы автоматически остановятся на позиции, где установлена остановка авто питания. Переключите двигатель, поворачивая (1.3) на 0. Поверните оба регулятора подачи резца против часовой стрелки 0,2 мм и нажмите (8.6), чтобы вернуть резцы в позицию внутри диска.

Грубая резка и финальная резка нормально для любого применения. Если нет, повторите грубую и/или финальную резку как указано в инструкции.

ВНИМАНИЕ

Если двигатель перегреется, поток автоматически отсоединится. Перед тем как аппарат будет использоваться снова, реактивируйте плавкий предохранитель следующим образом: удалите 2 винта с дна аппарата и удалите внешнюю часть. Расположите предохранитель в правой части аппарата. Вдавите предохранитель в разъём во время натяжения маленького рычага.



Плавкий предохранитель
Вытолкнут



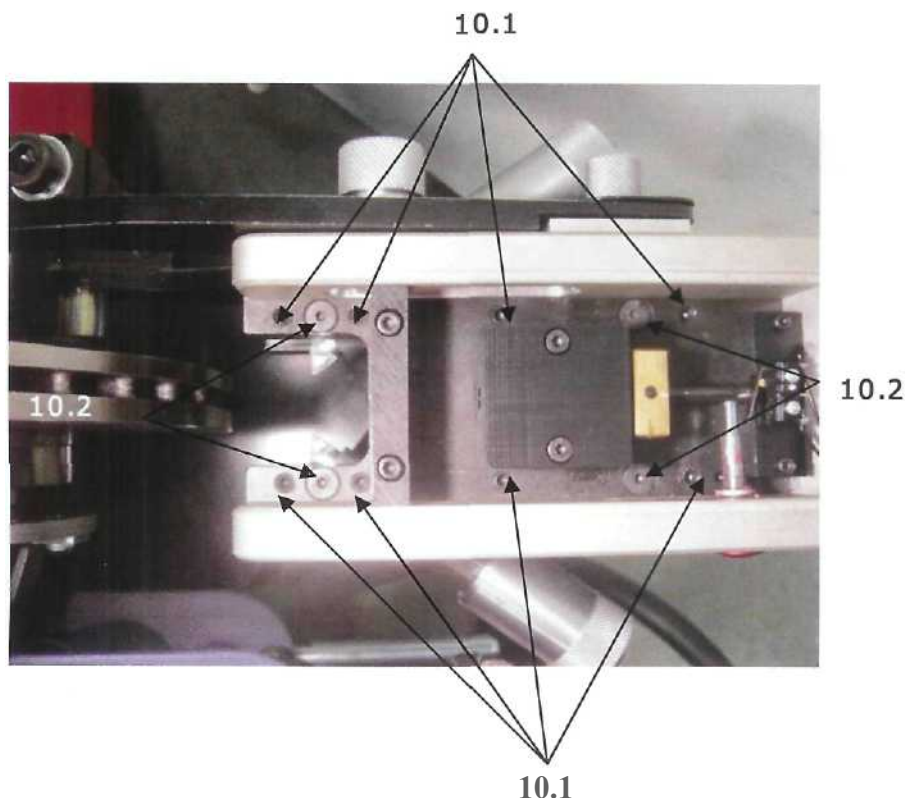
Плавкий предохранитель
в нормальном положении

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Проверьте резцы. Поверните или замените червячные редукторы. Когда поворачиваете или заменяете резцы тщательно прочистите плату держателя, щёткой.

Периодически проверяйте

1. Включите аппарат
2. Ослабьте 8 маленьких винтов (10.1) приблизительно на 1/16 оборота
3. Ослабьте 4 больших винтов (10.2) приблизительно на 1/16 оборота
4. Сожмите 8 (10.1) винтов равномерно для получения приятное чувство
5. Сожмите 4 (10.2) для блокировки настроек направляющих.



Аксессуары

Следующие аксессуары могут быть поставлены по отдельности.

- Резцы
- Специальные адаптеры
- Изолирующая лента
- Провод 230V AC
- Спиральный провод для соединения головы станка и движущей единицы.

Инструкция быстрого начала

1. Снимите колесо и суппорт тормоза, используя крючок для вытаскивания суппорта.
2. Поднимите ходовую часть с верными распорками к ступице и затяните редуктор.
3. Расположить адаптеры в металлических стружках для тормозного измерения и уплотнения.
4. Потянуть крепежи адаптера в правильное расположение.
5. Расположите
6. Продвиньте пока резцы
7. Плавно продвиньте червячный редуктор в держатель.
8. Подсоедините провод к станку и включите его.
9. Запустите движущую единицу. Скорость 1.

Грубая резка

10. Прогоните резцы через заржавевший край, чтобы он коснулся диска.
11. Прогоните резцы по внутреннему и внешнему краям диска.
12. Прогоните резцы внутрь ступицы
13. Нарезьте диск как требуется (не более 0,1 мм)

Финальная резка

14. Скорость 2
15. Возьмите резцы приблизительно 0,05 мм
16. Повторите операцию как требуется.
17. Демонтируйте аппарат, следуя инструкции.